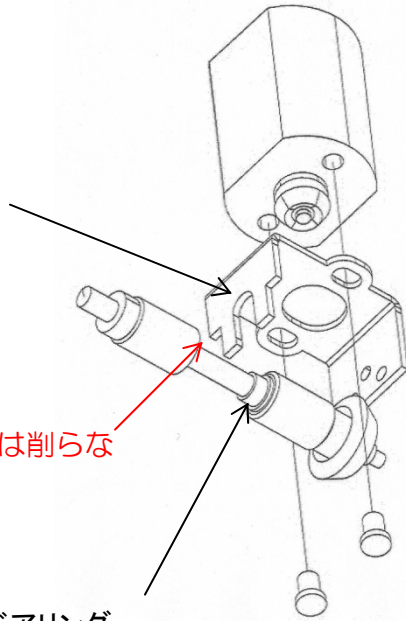


組立補足事項1
事前に必ずお読みください。

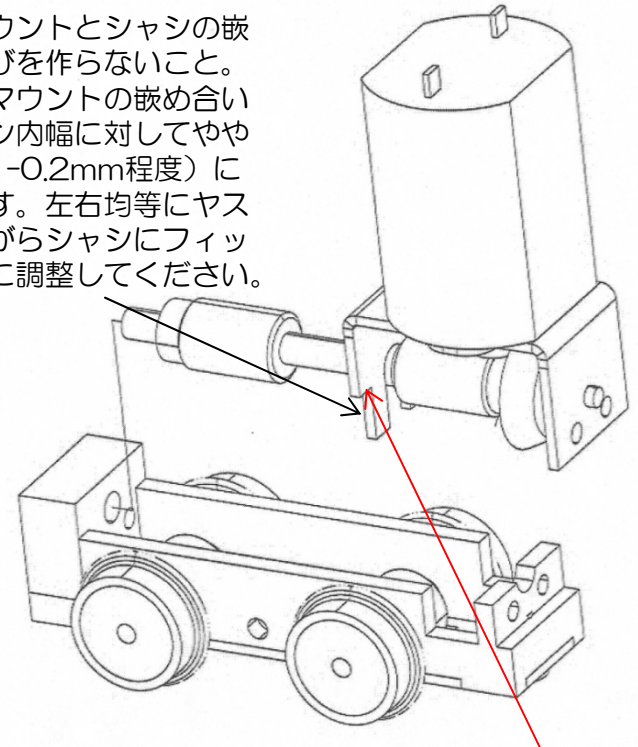
この部分のプラスチックベアリングとの嵌め合いはややルーズにします。

この部分は削らないこと

プラスチック製ベアリング



モーターマウントとシャシの嵌め合いは遊びを作らないこと。
(モーターマウントの嵌め合い部分はシャシ内幅に対してややプラス(0.1-0.2mm程度)に出来ています。左右均等にヤスリ掛けしながらシャシにフィットするように調整してください。

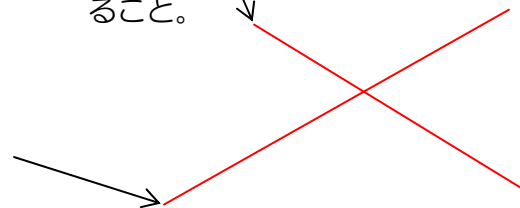


この部分は削らないこと

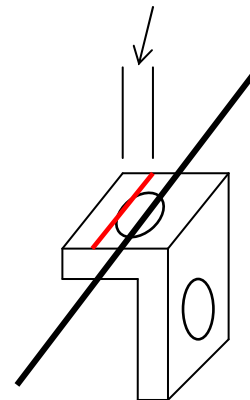
補足事項2 絶縁側ブラシホルダーの端を1mmカットしてください。(第2ロットのみ)

シャシ中心線に対しモーターマウントが直角に取り付けられていること。

シャシ中心線



1mmカット

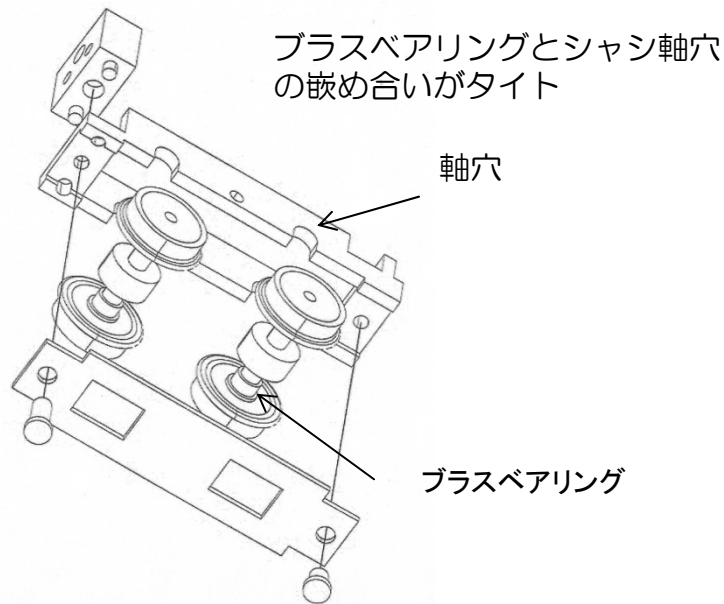


クレーム対策

1. 走行ノイズが大きい
 2. 走行がスムーズに出来ない
 3. ジャミングを起こす
- などの場合の対策

対策1

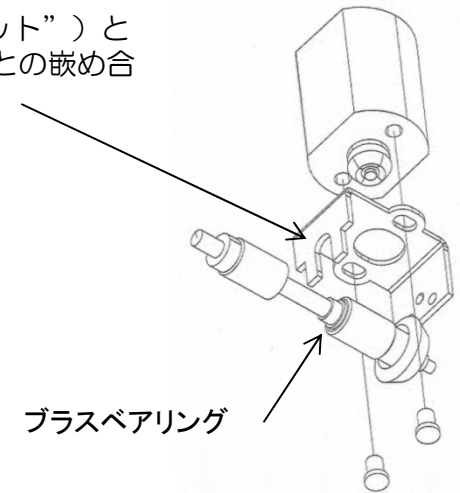
ロストワックス製シャシの軸穴とプラスチックベアリングの嵌め合いがややタイトの場合があります。その場合、軸穴をヤスリで修正してベアリングがスムーズに入るようにしてください。



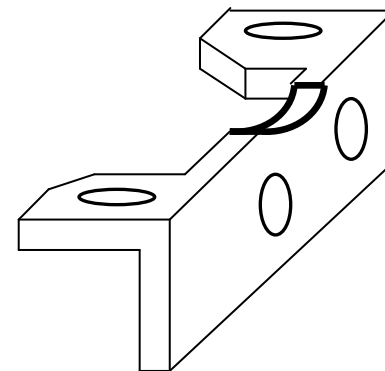
対策2

下図のモーターマウント“Uカット”部とプラスチックベアリングの嵌め合いがタイトである場合スムーズに走行出来ません。ヤスリで“Uカット”部を少し広げてベアリングとの嵌め合いをルーズにしてください。

この部分（“Uカット”）とプラスチックベアリングとの嵌め合いがタイト



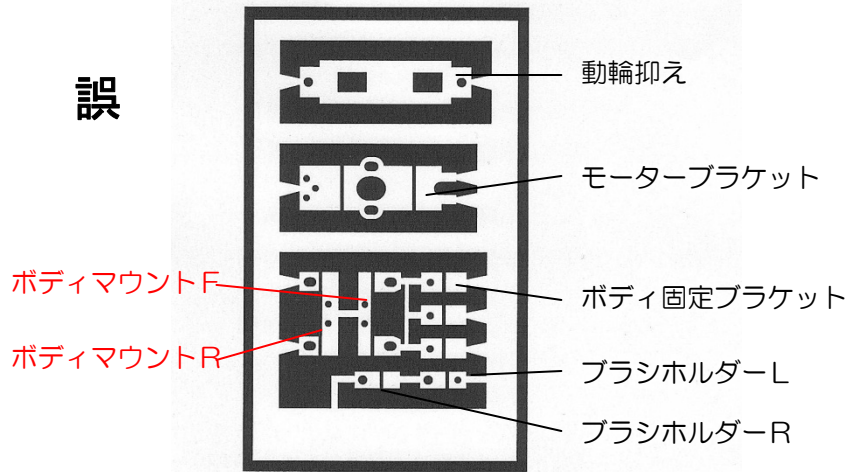
対策3 リア側ボディマウントRの中央部分を図のように少し半円状に削ってください。



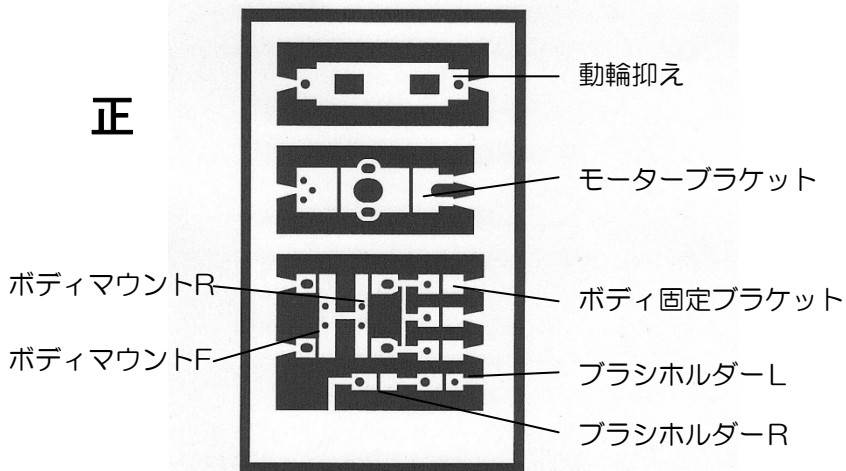
組立説明書の記述に一部間違いがあります。下記のように訂正ください。

3-1 下回りエッチング板レイアウトと部品名

誤



正



その他（重要！！）

・台枠，シャシ，ボディの固定は基本的にFront 2箇所を実施します。それで不安のある人は4箇所で留めますが，台枠とシャシの穴を後ろに長くする必要があります。

・シャシエッチング板にずれが認められる場合は，出来るだけ面一に仕上げておくと台枠やボディとの干渉が防げます。また，軽い走行を得ることが出来ます。